

Temacoat GPL-S Primer

APIBŪDINIMAS

Dvikomponentis storasluoksnis epoksidinis gruntas su poliamidiniu kietikliu ir cinko fosfatu.

SAVYBĖS IR PASKIRTIS

- Puikiai sukimba su plieniniais, cinkuotais ir aliumininiais paviršiais
- Naudojamas trinties ir (arba) chemikalų veikiamiems epoksidiniams ir poliuretaniniams dažais dengiamiems paviršiams gruntuoti ir kaip tarpinis sluoksnis
- Galima naudoti kaip tarpinį cinko prisotintų epoksidinių ir cinko turinčių silikatinių dažų sluoksnį
- Galima greitai dengti kitą sluoksnį
- Turi Jūrinės įrangos direktyvos (MED) sertifikatą Nr. VTT-C-11166-15-14 ir tinka laivų vidui
- Kietiklis 008 5610 užtikrina kietėjimą net iki -10 °C temperatūroje
- Tinka tiltams, kroviniams priekaboms, kranams, plieniniams stiebams, konvejeriams, įvairioms plieninėms konstrukcijoms, įvairiai technikai ir įrangai

TECHNINIAI DUOMENYS

Sausojo likučio tūrio dalis (proc.) 55±2 proc. (ISO 3233).

Sausojo likučio masės dalis (proc.) 68±2 proc.

Tankis 1,3–1,4 kg/l (mišinio).

Maišymo santykis

Bazė	4 tūrio dalys	Temacoat GPL-S Primer
Kietiklis	1 tūrio dalis	008 5600 or 008 5605 (fast)
Bazė	5 tūrio dalys	Temacoat GPL-S Primer
Kietiklis	1 tūrio dalis	008 5610

Mišinio tinkamumo trukmė Esant +23 °C temperatūrai: naudojant kietiklį 008 5600 – apie 4 val., naudojant kietiklį 008 5605 – apie 2 val.

Rekomenduojamas dangos storis ir teorinė išeiga

Rekomenduojamas dangos storis		Teorinė išeiga
šlapios	sausos	
110µm	60µm	9.0 m ² /l
185µm	100µm	5.5 m ² /l

Realinė išeiga priklauso nuo dengimo būdo bei sąlygų ir dengiamo paviršiaus formos bei šiurkštumo.

Temacoat GPL-S Primer

Džiūvimo trukmė

Kietiklis 008 5600 arba 008 5605						
Sausos dangos storis 60 µm		0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Nelimpa dulksės po	su kietikliu 008 5600	4 val.	2 val.	1 val.	30 min.	15 min.
	su kietikliu 008 5605	3 val.	1½ val.	45 min.	30 min.	12 min.
Galima liesti po	su kietikliu 008 5600	16 val.	8 val.	4 val.	2½ val.	1 val.
	su kietikliu 008 5605	12 val.	6 val.	3 val.	1½ val.	30 min.
Galima dengti kitą epoksidinės dangos sluoksnį ne anksčiau kaip po	su kietikliu 008 5600	16 val.	6 val.	4 val.	2 val.	45 min.
	su kietikliu 008 5605	12 val.	5 val.	3 val.	1½ val.	30 min.
Galima dengti kitą poliuretaninės dangos sluoksnį ne anksčiau kaip po	su kietikliu 008 5600	24 val.	8 val.	5 val.	2 val.	1 val.
	su kietikliu 008 5605	16 val.	6 val.	4 val.	1½ val.	45 min.
Galima dengti kitą sluoksnį nenušlifavus vėliausiai po 6 mėnesių						

Kiek laiko danga džiūsta ir kada galima dengti kitą sluoksnį, priklauso nuo sluoksnio storio, temperatūros, santykinio oro drėgno ir vėdinimo.

Blizgumas

Matinis.

Spalva

Grunto spalvynas. Spalvinimo sistema „Temaspeed Premium“. Naudojant kietiklį 008 5610 spalvos gali šiek tiek neatitikti spalvų pavyzdžių.

Temacoat GPL-S Primer

NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

Paviršiaus paruošimas	<p>Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis (ISO 12944-4).</p> <p>Plieninis paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu (nuvalymo laipsnis Sa 2½, ISO 8501-1). Jei srautinis valymas negalimas, šaltai valcuotą plieną rekomenduojama fosfatuoti, kad pagerėtų sukibimas.</p> <p>Cinkuotas paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu naudodami mineralinį abrazyvą, pvz., kvarcinį smėlį, kad paviršiaus šiurkštumas būtų vienodas (nuvalymo laipsnis SaS, SFS 5873). Jei srautinis valymas negalimas, pašiurkštinkite rankiniu būdu arba nuplaukite plovikliu „Panssaripesu“. Dėl karštuoju būdu cinkuoto paviršiaus paruošimo prašom kreiptis el. paštu info.lt@tikkurila.com.</p> <p>Aliumininis paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu naudodami nemetalinį abrazyvą, kad paviršiaus šiurkštumas būtų vienodas (nuvalymo laipsnis SaS, SFS 5873). Jei srautinis valymas negalimas, pašiurkštinkite rankiniu būdu arba nuplaukite plovikliu „Maalipesu“.</p> <p>Nerūdijančio plieno paviršius. Pašiurkštinkite paviršių šlifluotuvu arba nuvalykite srautinio valymo būdu naudodami nemetalinį abrazyvą.</p> <p>Gruntuotas paviršius. Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis. Atkurkite pažeistą grunto sluoksnį. Atsižvelkite į grunto džiūvimo trukmę (ISO 12944-4).</p> <p>Pastaba. Kietiklis 008 5610 naudojamas tik plieniniam arba gruntuotam paviršiui.</p>
Rekomenduojamas gruntas	<p>Temabond ST 200, Temazinc 99, Temacoat GPL-S Primer, Temazinc 77, Temasil 90, Temabond ST 300.</p>
Rekomenduojama viršutinio sluoksnio danga	<p>Fontecoat EP 50, Fontecoat EP 80, Temadur HB 80, Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temacoat SPA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HS 90, Temadur SC 20, Temadur SC 50, Temadur SC 80, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.</p>
Dengimo sąlygos	<p>Naudojant kietiklį 008 5600 arba 008 5605.</p> <p>Paviršiai turi būti švarūs ir sausi. Dengiamo paviršiaus temperatūra dengiant ir dangai džiūstant turi būti ne mažesnė kaip 0 °C, o santykinis oro drėgnis turi neviršyti 80 proc. Plieninio paviršiaus temperatūra turi būti bent 3 °C didesnė už rasos tašką. Esant mažesnei nei 0 °C temperatūrai dengti negalima, nes ant dengiamo paviršiaus gali susidaryti ledas. Dangos temperatūra ją ruošiant ir dengiant turi būti ne mažesnė kaip +15 °C. Dengiant uždaroje patalpoje ir dangai džiūstant būtina užtikrinti gerą vėdinimą.</p> <p>Naudojant kietiklį 008 5610.</p> <p>Paviršiai turi būti švarūs ir sausi. Dengiamo paviršiaus temperatūra dengiant ir dangai džiūstant turi būti ne mažesnė kaip -10 °C. Plieninio paviršiaus temperatūra turi būti bent 3 °C didesnė už rasos tašką. Ant dengiamo paviršiaus neturi būti ledo. Dangos temperatūra ją ruošiant ir dengiant turi būti ne mažesnė kaip +15 °C. Dengiant uždaroje patalpoje ir dangai džiūstant būtina užtikrinti gerą vėdinimą.</p> <p>Pastaba! Ši danga gali natūraliai kreidėti, blukti ir gelsti. Kai spalvai keliami aukšti estetiniai reikalavimai, rekomenduojama naudoti poliuretanineį dangą.</p>
Komponentų maišymas	<p>Pirmiausia atskirai išmaišykite bazę ir kietiklį. Gerai sumaišykite bazę su kietikliu nurodytu santykiu naudodami elektrinį maišytuvą. Nepakankamai arba netinkamu santykiu sumaišius komponentus danga džiūsi nevienodai, jos savybės bus prastesnės.</p>

Temacoat GPL-S Primer

Dengimas Dengiant beoriu purkštuvu skiedžiama (skiediklio naudojama iki 15 tūrio proc.). Antgalio skersmuo 0,011–0,017", medžiagos slėgis 120–160 bar. Purškimo kampas parenkamas pagal dengiamo objekto formą.

Teptuką naudokite tik siauriems ploteliams dengti. Dengiant teptuku skiedžiama pagal poreikį.

Skiedikliai Thinner 1031

Įrangos valymas Skiediklis 1031.

LOJ LOJ kiekis gaminyje 425 g/l. LOJ kiekis paruoštame naudoti gaminyje (skiediklio naudojant 15 tūrio proc.) 485 g/l.

SAUGOS IR SVEIKATOS APSAUGOS ŽENKLINIMAS Nenaudoti, jeigu neperskaityti ar nesuprasti visi saugos įspėjimai. Smulkesnė informacija apie pavojingą poveikį ir apsaugą nuo jo pateikta saugos duomenų lapuose. Saugos duomenų lapą galima gauti paprašius.

Tik pramoniniam ir profesionaliam naudojimui

Pateikta informacija nėra išsami ir galutinė. Ši informacija paremta laboratoriniais bandymais ir praktine patirtimi. Gaminių kokybę užtikrina ISO 9001 ir ISO 14001 standartų reikalavimus atitinkanti kokybės vadybos sistema. Negalėdami kontroliuoti sąlygų, kuriomis gaminiai naudojami, taip pat veiksnių, turinčių įtakos jų naudojimui, neatsakome už patirtą žalą juos naudojant ne pagal instrukcijas ar paskirtį. Pasilikame teisę keisti pateiktą informaciją be išankstinio pranešimo.

Gaminys skirtas naudoti tik profesionaliai, jį gali naudoti tik specialistai, žinantys, kaip tinkamai jį naudoti, ir turintys jo naudojimo patirties. Aukščiau pateikta informacija yra patarimo pobūdžio. Tiek, kiek leidžia galiojantys įstatymai, mes neprisiimame atsakomybės už sąlygas, kuriomis gaminys yra naudojamas, ir už tai, kaip ir kokiu tikslu jis yra naudojamas.

Jei ketinate naudoti gaminį kitu tikslu nei čia rekomenduojama ir neturite mūsų raštiško patvirtinimo, kad jis tinkamas taip naudoti, prisiimate visą atsakomybę už galimas pasekmes.