

Temaprime EE

APRAKSTS

Ātri žūstoša, vienkomponenta speciālā gruntskrāsa ar pretkorozijas pigmentu.

ĪPAŠĪBAS UN IETEICAMĀIS PIELIETOJUMS

- Piemērota virsmām, kurām nepieciešamas īpaši labas pretkorozijas īpašības. Ieteicama konteineru, lauksaimniecības iekārtu un citu tērauda konstrukciju krāsošanai vai remontkrāsošanai
- Teicama adhēzija ar dažādām virsmām, piemēram, tērauda, alumīnija vai cinkotām virsmām
- Žūst ātri, tādēļ ir ātri pārkrāsojama
- Minimāli bojājumi no dedzināšanas, metināšanas, griešanas ar autogēnu. Apdedzinātā krāsa ir viegli noņemama, piemēram, ar birsti
- Var izmantot arī bez segkrāsas tērauda konstrukciju krāsošanai sausās iekštelpās
- Ieteicama kuģu ārējām un iekšējām virsmām, kas atrodas virs ūdens, tvertņu ārējām virsmām, lauksaimniecības mašīnām u.c. virsmām, ja ir nepieciešama sevišķi laba pretkorozijas aizsardzība un adhēzija ar virsmu

TEHNISKIE DATI

Sausais atlikums pēc tilpuma 47±2% (ISO 3233)

Sausais atlikums pēc masas 65±2%

Blīvums 1.3±0.1 kg/l

Ieteicamais plēves biezums un teorētiskais patēriņš

Ieteicamais plēves biezums		Teorētiskais patēriņš
mitra	sausā	
85µm	40µm	11.7 m ² /l
130µm	60µm	7.8 m ² /l

Praktiskais patēriņš ir atkarīgs no uzklāšanas metodes, krāsošanas apstākļiem, kā arī krāsojamās konstrukcijas formas un virsmas kvalitātes.

Žūšanas laiki

Sausas plēves biezums 50µm	+10°C	+23°C	+35°C
Putekļi nelīp pēc	1h	15min	10min
Var pieskarties pēc	3h	1h	30min
Var uzklāt nākamo kārtu pēc	4h	45min	30min
Viscaur izžuvusi pēc 30 min / +120°C			

Žūšanas un pārkrāsošanas laiks ir atkarīgs no plēves biezuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un ventilācijas.

Spīdums

Matēts.

Toņi

Rsarkanīgi brūns (TVT 4000) un pelēks (TVT 4001). Temaspeed Premium tonēšana.

Temaprime EE

LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

Virsmas sagatavošana	<p>Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumus. (ISO 12944-4)</p> <p>Tērauda virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu līdz tīrības pakāpei Sa2. Nelielus bojājumus iztīrīt ar piemērotu darbarīku līdz tīrības pakāpei St2. (ISO 8501-1) Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, auksti velmētam tēraudam ieteicama fosfatizēšana, lai palielinātu adhēziju ar virsmu.</p> <p>Cinkotas virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu ar minerāliem abrazīviem, piemēram, izmantojot kvarca smiltis, līdz tīrības pakāpei SaS. (SFS 5873) Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, virsmas var padarīt raupjākas slīpējot vai mazgājot ar Panssaripesu mazgāšanas līdzekli. Galvanizētas virsmu apstrādei skatīt atsevišķu uzklāšanas instrukciju vai sazināties ar Tikkurila tehnisko servisu.</p> <p>Alumīnija virsmas: Notīrīt ar smilšu strūklu bez metāliskiem abrazīviem līdz tīrības pakāpei SaS. (SFS 5873). Ja nav iespējama tīrīšana ar smilšu strūklu, virsmas var padarīt raupjākas slīpējot vai mazgājot ar Maalipesu mazgāšanas līdzekli.</p> <p>Guntētas virsmas: Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumus. Salabot gruntējuma bojājumus. Ievērot gruntējuma pārkrāsošanas laikus. (ISO 12944-4)</p>
Ieteicamās gruntskrāsas	Temaprime EE.
Ieteicamais virsējais pārklājums	Temalac AB 70, Temalac AB MIO, Temalac FD 20, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac ML 90, Temacryl AR 50, Fontecryl 25, Fontelac QD 80.
Uzklāšanas nosacījumi	Visām virsmām jābūt tīrām, sausām un attīrītām no piesārņojumiem. Darbu veikšanas un žūšanas laikā gaisa, apstrādājamās virsmas un produkta temperatūrai jābūt virs +5° C, gaisa relatīvajam mitrumam jābūt zem 80%. Tērauda virsmas temperatūrai vismaz par 3 °C jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rasa. Slēgtās telpās produkta uzklāšanas un žūšanas laikā jānodrošina laba ventilācija un gaisa kustība.
Uzklāšana	<p>Rūpīgi samaisīt produktu pirms lietošanas.</p> <p>Bezgaisa izsmidzināšanai izmantot 0 – 5 % apmērā atšķaidītu produktu. Smidzinātāja sprausla 0.011" - 0.015", spiediens 120 - 160 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas.</p> <p>Uzklājot ar otu, produktu atšķaidīt pēc vajadzības.</p>
Atšķaidītāji	<p>Thinner 1006, Thinner 1053</p> <p>Lielām virsmām šķīdinātājs Thinner 1053 (lēns).</p>
Darbarīku tīrīšana	Šķīdinātājs Thinner 1006.
GOS	<p>Gaistošo organisko savienojumu daudzums ir 470 g/l krāsas.</p> <p>Krāsas (atšķaidīta 5% apmērā pēc tilpuma) GOS saturs ir 499 g/l.</p>
DARBA AIZSARDZĪBA	Ievērot brīdinājumus uz etiķetes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi. Produkta drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma.

Tikai rūpnieciskai un profesionālai lietošanai.



Temaprime EE

Iepriekš minētā informācija nav uzskatāma par pilnīgu. Šī informācija balstās uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, un mūsu zināšanām. Produkta kvalitāti garantē mūsu darbības sistēma, kas atbilst ISO 9001 un ISO 14001 prasībām. Mēs kā ražotājs nekontrolējam produkta lietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta lietošanu un uzklāšanu. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot produkta lietošanas instrukcijas vai izmantojot produktu pretēji paredzētajam mērķim. Mēs paturam tiesības vienaspusēji mainīt sniegto informāciju bez brīdinājuma.

Produkts ir paredzēts tikai profesionālai lietošanai, un to drīkst izmantot tikai profesionāļi, kam ir pietiekamas zināšanas un kompetence attiecībā uz produkta pareizu lietošanu. Šī informācija ir tikai informatīva. Tiktāl, cik to pieļauj normatīvie akti, mēs neuzņemamies nekādas saistības par produkta lietošanas apstākļiem, produkta lietošanu vai uzklāšanu.

Gadījumā, ja plānojat izmantot šo produktu citiem mērķiem, nekā ieteikts šajā dokumentā, ja neesat saņēmis mūsu rakstisku apstiprinājumu par produkta piemērotību paredzētajam pielietojumam, produkta lietošana ir Jūsu paša atbildība.