

Temadur 90

APRAKSTS

Divkomponentu, pilnīgi spīdīga poliuretāna krāsa, kuras cietinātājs ir alifātisks izocianāts.

ĪPAŠĪBAS UN IETEICAMĀIS PIELIETOJUMS

- Veido izturīgu, viegli tīrāmu, krāsas spīdumu un toni labi saglabājošu virsmu, kas nepārkrītojas. Krāsai ir gandrīz neierobežots toņu klāsts, kā arī metāliskie toņi
- Izcila izturība pret atmosfēras iedarbību un nodilumu padara produktu par labu risinājumu oriģinālo iekārtu ražošanā, piemēram, lauksaimniecības mašīnu un transporta iekārtu
- Ar speciālu cietinātāju Temadur 90 var izmantot koka virsmām iekšdarbos, piemēram, virtuves skapīšu durvīm metāliskos toņos
- Ieteicama kā spīdīga segkrāsa epoksīda sistēmās dažādām virsmām, piemēram, tērauda, alumīnija, betona u.c., kas pakļautas spēcīgai atmosfēras un/vai ķīmisko vielu iedarbībai
- Pateicoties CE marķējumam, var izmantot arī kā virsējo kārtu betona virsmu krāsošanas sistēmās. Skatīt 2. lpp
- Karstā un mitrā vidē ieteicams izmantot cietinātāju Hardener 008 7594
- Newcastle Occupational Health & Hygiene, Lielbritānijā ir testējis produktu attiecībā uz graudu kravas nepiesārņošanu.
- Ieteicama transportlīdzekļu un transporta iekārtu, tvertņu ārējo virsmu, tērauda karkasu u.c. tērauda konstrukciju, mašīnu un iekārtu krāsošanai

TEHNISKIE DATI

Sausais atlikums pēc tilpuma 55±2% (ISO 3233)

Sausais atlikums pēc masas 68±2%

Blīvums 1.2±0.1 kg/l (maisījums)

Sajaukšanas attiecība Bāze: 5 tilpuma daļas Temadur 90.
Cietinātājs: 1 tilpuma daļa Hardener 008 7590 vai 008 7594.

Izlietošanas laiks (+23°C) 4 stundas.

Ieteicamais plēves biezums un teorētiskais patēriņš

Ieteicamais plēves biezums		Teorētiskais patēriņš
mitra	sausā	
75µm	40µm	13.7 m ² /l

Praktiskais patēriņš ir atkarīgs no uzklāšanas metodes, krāsošanas apstākļiem, kā arī krāsojamās konstrukcijas formas un virsmas kvalitātes.

Žūšanas laiki

Sausas plēves biezums 40µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Putekļi nelīp pēc	45min	30min	20min	10min
Var pieskarties pēc	12h	8h	4h	2½h
Var pārkrāsot pēc	Nav ierobežojumu.			

Žūšanas un pārkrāsošanas laiks ir atkarīgs no plēves biezuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un ventilācijas.

Spīdums

Pilnīgi spīdīgs.



Temadur 90

Toņi

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA un SYMPHONY toņu kartes. Temaspeed Premium tonēšana.

Temadur 90

LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

- Virsmas sagatavošana** Gruntētas virsmas: Ar piemērotu mazgāšanas līdzekli nomazgāt eļļas, taukvielas, sāļus un netīrumus. Salabot gruntējuma bojājumus. Ievērot gruntējuma pārkrāsošanas laikus. (ISO 12944-4)
- Betona virsmas: skatīt attiecīgās betona krāsošanas sistēmas.
- Ieteicamās gruntskrāsas** Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat PM Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temamastic PM 100, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temadur Primer, Temadur 20, Temaprime GF, Temafloor PU, Temafloor PU-UV, Temafloor P300, Temadur 10.
- Betona virsmas: Temafloor PU, Temafloor PU-UV vai Temafloor P300. Vairāk informācijas pieejams attiecīgā produkta aprakstā.
- Ieteicamais virsējais pārklājums** Temadur 90, Temadur Clear.
- Uzklāšanas nosacījumi** Visām virsmām jābūt tīrām, sausām un attīrītām no piesārņojumiem. Darbu veikšanas un žūšanas laikā gaisa, apstrādājamās virsmas un produkta temperatūrai jābūt virs +5° C, gaisa relatīvajam mitrumam jābūt zem 80%. Tērauda virsmas temperatūrai vismaz par 3 °C jāpārsniedz tā gaisa temperatūra, pie kuras veidojas rusa. Slēgtās telpās produkta uzklāšanas un žūšanas laikā jānodrošina laba ventilācija un gaisa kustība.
- Betona virsmas: skatīt attiecīgās betona krāsošanas sistēmas.
- Sastāvdaļu sajaukšana** Vispirms samaisa bāzi un cietinātāju atsevišķi. Pirms apstrādes bāzi un cietinātāju rūpīgi samaisīt pareizajā attiecībā. Maisīšanai izmantot mehānisko maisītāju. Nepietiekama samaisīšana vai nepareiza sajaukšanas attiecība var izraisīt nevienmērīgu virsmas žūšanu un virsmas īpašību pavājināšanos.
- Uzklāšana** Lai iegūtu vienmērīgu, neporainu virsmu, uzklāt atšķaidītu kārtu: vispirms plānu kārtu, ļaut šķīdinātājiem izgarot 5-30 min, pēc tam uzklāt normālu kārtu.
- Bezgaisa izsmidzināšanai produktu atšķaida atkarībā no komponentu temperatūras (bāzes, cietinātāja, atšķaidītāja) apm. 10 – 22 % apmērā līdz viskozitātei 20-25s (DIN4). Smidzinātāja sprausla 0.011" - 0.013", spiediens 120 - 160 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas.
- Tradicionālajai izsmidzināšanai izmanto atšķaidītu produktu ar viskozitāti 20 – 25 s (DIN 4). Smidzinātāja sprausla 1.2 – 1.8 mm, spiediens 3 – 4 bar.
- Uzklājot ar otu, produktu atšķaidīt pēc vajadzības.
- Atšķaidītāji** Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061
- Šķīdinātājs Thinner 1061 (ātrs) ir piemērots arī tradicionālai izsmidzināšanai.
- Darbarīku tīrīšana** Šķīdinātājs Thinner 1048, 1067 vai 1061.
- GOS** Gaistošo organisko savienojumu daudzums ir 420 g/l krāsas maisījuma.
- Krāsas maisījuma (atšķaidīta 22% apmērā no tilpuma) GOS saturs ir 495 g/l.
- DARBA AIZSARDZĪBA** Ievērot brīdinājumus uz etiķetes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi. Produkta drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma.

Tikai rūpnieciskai un profesionālai lietošanai.



Temadur 90

Iepriekš minētā informācija nav uzskatāma par pilnīgu. Šī informācija balstās uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, un mūsu zināšanām. Produkta kvalitāti garantē mūsu darbības sistēma, kas atbilst ISO 9001 un ISO 14001 prasībām. Mēs kā ražotājs nekontrolējam produkta lietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta lietošanu un uzklāšanu. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot produkta lietošanas instrukcijas vai izmantojot produktu pretēji paredzētajam mērķim. Mēs paturam tiesības vienaspusēji mainīt sniegto informāciju bez brīdinājuma.

Produkts ir paredzēts tikai profesionālai lietošanai, un to drīkst izmantot tikai profesionāļi, kam ir pietiekamas zināšanas un kompetence attiecībā uz produkta pareizu lietošanu. Šī informācija ir tikai informatīva. Tiktāl, cik to pieļauj normatīvie akti, mēs neuzņemamies nekādas saistības par produkta lietošanas apstākļiem, produkta lietošanu vai uzklāšanu.


Gadījumā, ja plānojat izmantot šo produktu citiem mērķiem, nekā ieteikts šajā dokumentā, ja neesat saņēmis mūsu rakstisku apstiprinājumu par produkta piemērotību paredzētajam pielietojumam, produkta lietošana ir Jūsu paša atbildība.

Temadur 90

EN 1504-2:2004

Eiropas saskaņotais produktu standarts EN 1504-2:2004 nosaka prasības betona virsmas aizsardzības sistēmām.

Šis produkts ir testēts un marķēts ar CE zīmi saskaņā ar ZA pielikuma tabulu 1d.

	
0809	
Tikkurila Oyj Heidehofintie 2 FI-01300 VANTAA	
16	
TIK-0115-5001	
EN 1504-2:2004	
CO2 caurlaidība	sD > 50 m
Kapilārā absorbcija un ūdens caurlaidība	w < 0.1 kg/m ² ·h ^{0.5}
Nodilumizturība	< 3000 mg
Reakcija uz uguni	E _{fl} (NPD)
Adhēzijas stiprība ar atraušanas testu	≥ 2,0 N/mm ²
Bīstamo vielu izdalīšanās	NPD
Ūdens tvaiku caurlaidība	Klase I, sD < 5 m