

Dicco Flex 30

APRAKSTS

Divkomponentu katalītiskā segkrāsa.

ĪPAŠĪBAS UN IETEICAMĀIS PIELIETOJUMS

- Ātri žūstoša, elastīga segkrāsa ārdarbiem. Produkts ir izturīgs risinājums koka logu rāmjiem un durvīm
- Viegli uzklājama bez notecējumiem pat uz vertikālām virsmām. Krāsas tiksotropums atvieglo tumšo toņu uzklāšanu
- Laba sedzamība sniedz krāsotajai virsmai augstas kvalitātes izskatu.
- Produkta emisijas līmenis atbilst virsmas apstrādes materiālu E1 klasifikācijas prasībām. Produkts ir testēts saskaņā ar standartu EN 717-1, un tā formaldehīda emisija ir zem 0.124 mg/m³ gaisa
- Ieteicama koka logu rāmjiem un ārdurvīm

TEHNISKIE DATI

Sausais atlikums pēc tilpuma

55±2%

Sausais atlikums pēc masas

69±2%

Blīvums

1.3 kg/l

Sajaukšanas attiecība

Krāsa: 100 tilpuma daļas Dicco Flex 30
Cietinātājs: 10 tilpuma daļas 006 2098 vai 006 2093

Izlietošanas laiks (+23°C)

48 stundas

Ieteicamais izklīdes daudzums un teorētiskais patēriņš

| Ieteicamais uzklājamais daudzums (neatšķaidīts) | | Teorētiskais patēriņš |
|---|----------|-------------------------|
| mitra | sausā | |
| 100–120 g/m ² | 40–50 μm | 11–13 m ² /l |

Praktiskais patēriņš atkarīgs no krāsošanas metodes un apstākļiem, kā arī krāsojamās konstrukcijas formas un virsmas kvalitātes.

Žūšanas laiki

| 100–120 g/m ² | +23°C | +50°C |
|---------------------------|-----------|-----------|
| Var pieskarties pēc | 40–60 min | 20–30 min |
| Sausa kraušanai grēdā pēc | 24 h | 3–4 h |
| Sausa iepakošanai pēc | 2–3 d | 6–8 h |

Grēdā kraušanas temperatūrai ir jābūt zem +35°C.

Žūšanas un pārkrāsošanas laiks ir atkarīgs no plēves biezuma, temperatūras, gaisa relatīvā mitruma un ventilācijas.

Spīdums

Pusmatēts.

Toņi

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA un SYMPHONY toņu kartes. TEMASPEED PREMIUM tonēšana.

Dicco Flex 30

LIETOŠANAS PAMĀCĪBA

- Virsmas sagatavošana** Notīrīt virsmu no netīrumiem, putekļiem un atlupušā materiāla. Pirms produkta uzklāšanas pārļiecināties, vai virsma ir brīva no pelējuma un zilējuma. Koka virsmu noslīpēt ar smilšpapīru Nr. P150-320. Pirms nākamās kārtas uzklāšanas, noslīpēt ar smilšpapīru Nr. P240 – 400. Pirms krāsošanas notīrīt slīpēšanas putekļus.
- Ieteicamās gruntskrāsas** Diccoplast Elastic Primer, Diccodur Primer.
- Uzklāšanas nosacījumi** Apstrādājamajai virsmai jābūt tīrai un sausai. Koksnes mitrumam jābūt zem 20%. Darbu veikšanas un žūšanas laikā gaisa, apstrādājamās virsmas un produkta temperatūrai jābūt virs +18° C un gaisa relatīvajam mitrumam zem 70%. Lai iegūtu optimālu rezultātu, jānodrošina laba ventilācija. Produktu var žāvēt ar vai bez žāvēšanas kameras.
- Sastāvdaļu sajaukšana** Vispirms samaisīt bāzi un cietinātāju atsevišķi. Pirms apstrādes bāzi un cietinātāju rūpīgi samaisīt pareizajā attiecībā. Maisīšanai izmantot mehānisko maisītāju. Nepietiekama samaisīšana vai nepareiza sajaukšanas attiecība var izraisīt nevienmērīgu virsmas žūšanu un virsmas īpašību pavājināšanos.
- Produkta sajaukšanai nelietot dzelzs traukus, bet gan plastmasas, emaljētus vai skābes izturīgus tērauda traukus.
- Ļaut maisījumam nostabilizēties 15 min- ½ stundu un pārbaudīt viskozitāti.
- Uzklāšana** Rūpīgi samaisīt produktu pirms lietošanas. Izvairīties no putošanās.
- Bezgaisa izsmidzināšanai izmantot 10 – 20 % apmērā atšķaidītu produktu ar viskozitāti 25 - 50 s (DIN 4). Smidzinātāja sprausla 0.011" - 0.015", spiediens 80 - 140 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas.
- Bezgaisa izsmidzināšanai ar gaisa padevi izmantot 10 – 20 % apmērā atšķaidītu produktu ar viskozitāti 25 – 50s (DIN 4). Smidzinātāja sprausla 0.011" - 0.015", spiediens 40 - 120 bar. Atomizēta gaisa spiedienam jābūt apm. 1 – 3 bar. Smidzināšanas leņķi izvēlas atkarībā no krāsojamā objekta formas.
- Tradicionālajai izsmidzināšanai izmanto 10 – 20 % apmērā atšķaidītu produktu ar viskozitāti 20 – 25 s (DIN 4). Smidzinātāja sprausla 1.4 – 1.8 mm, spiediens 2 – 3 bar.
- Koksne satur sveķus un citus izdalījumus, it īpaši zaru vietās. Tie var izraisīt dzeltēšanu temperatūras un mitruma svārstību ietekmē.
- Atšķaidītāji** Thinner 1027, Thinner 1035, Thinner 1033
- Darbarīku tīrīšana** Thinner 1027, 1033 vai 1035.
- GOS** Gaistošo organisko savienojumu daudzums ir 390 g/l krāsas maisījuma. Krāsas maisījuma (atšķaidīta 20% apmērā pēc tilpuma) GOS saturs ir 480 g/l. VOC 2004/42/EC (catA/j) 500 g/l (2010).
- DARBA AIZSARDZĪBA** Ievērot brīdinājumus uz etiķetes. Produkta drošības datu lapā ir detalizētāk izskaidrots ar lietošanu saistītais risks un nepieciešamie aizsardzības pasākumi. Produkta drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma.
- Tikai rūpnieciskai un profesionālai lietošanai.**



Dicco Flex 30

Iepriekš minētā informācija nav uzskatāma par pilnīgu. Šī informācija balstās uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi, un mūsu zināšanām. Produkta kvalitāti garantē mūsu darbības sistēma, kas atbilst ISO 9001 un ISO 14001 prasībām. Mēs kā ražotājs nekontrolējam produkta lietošanas apstākļus vai citus faktorus, kas var ietekmēt produkta lietošanu un uzklāšanu. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par zaudējumiem, kas radušies, neievērojot produkta lietošanas instrukcijas vai izmantojot produktu pretēji paredzētajam mērķim. Mēs paturam tiesības vienaspusēji mainīt sniegto informāciju bez brīdinājuma.

Produkts ir paredzēts tikai profesionālai lietošanai, un to drīkst izmantot tikai profesionāļi, kam ir pietiekamas zināšanas un kompetence attiecībā uz produkta pareizu lietošanu. Šī informācija ir tikai informatīva. Tiktāl, cik to pieļauj normatīvie akti, mēs neuzņemamies nekādas saistības par produkta lietošanas apstākļiem, produkta lietošanu vai uzklāšanu.

Gadījumā, ja plānojat izmantot šo produktu citiem mērķiem, nekā ieteikts šajā dokumentā, ja neesat saņēmis mūsu rakstisku apstiprinājumu par produkta piemērotību paredzētajam pielietojumam, produkta lietošana ir Jūsu paša atbildība.