

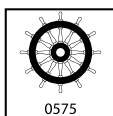
Temacoat GPL-S Primer

OPIS

Dwuskładnikowy, grubowarstwowy grunt epoksydowy utwardzany poliamidem, zawierający fosforan cynku.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Doskonała przyczepność do powierzchni stalowych, aluminiowych i ocynkowanych, dzięki czemu jest uniwersalnym podkładem do różnych zastosowań. Używany jako grunt lub międzywarstwa w systemach epoksydowych i poliuretanowych odpornych na ścieranie i agresję chemiczną.
- Posiada certyfikat MED (Marine Equipment Directive) nr EUFI29-24002085-MED dopuszczający do malowania wewnętrznych powierzchni jednostek pływających.
- Podkład może być barwiony na różne kolory, co pomaga osiągnąć najlepszą możliwą siłę kryjącą powłoki nawierzchniowej.
- Może być używany jako międzywarstwa na grunty epoksydowe o wysokiej zawartości cynku i grunty krzemianowo-cynkowe.
- Nadaje się do szybkiego przemaalowania.
- Daje powłokę odporną na działanie ścieków komunalnych przy aplikacji 2x125µm.
- Zatwierdzony przez Deutsche Bahn AG zgodnie z TL 918300, arkusz 3, jako rozpuszczalnikowy podkład epoksydowy.
- Zalecany do malowania mostów, sprzętu transportowego, maszyn papierniczych, dźwigów, masztów stalowych, innych konstrukcji i urządzeń.



DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 55±2% (mieszanka, ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 68±2% (mieszanka)

Masa właściwa 1,3 - 1,4 kg/l (mieszanka)

Stosunek mieszania Baza 4 części objętościowo Temacoat GPL-S Primer
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5600 lub 008 5605 (szybki)

Żywotność mieszanki 4 godzin(+23°C) z utwardzaczem 008 5600
2 godziny (+23°C) z utwardzaczem 008 5605

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
110µm	60µm	9.0 m ² /l
185µm	100µm	5.5 m ² /l

Temacoat GPL-S Primer

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczanej do malowania.

Uwaga! Prace malarskie należy wykonywać i nadzorować zgodnie z normą 12944-7, jeśli w odpowiedniej karcie technicznej nie określono inaczej. Nadmierna grubość powłoki może skutkować m.in. pękaniem, zaciekaniem, wydłużeniem czasu schnięcia, niewłaściwym utwardzaniem, mniejszą odpornością chemiczną, zmianami połysku, przyczepności i funkcjonalności powłoki. Jeżeli produkt jest używany inaczej niż określono w karcie technicznej, wymagana jest pisemna zgoda firmy Tikkurila.

Czasy schnięcia

Hardener 008 5600 lub 008 5605						
DFT 60 µm		0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	Utw. 008 5600	4h	2h	1h	½h	15min
	Utw. 008 5605	3h	1½h	45min	½h	12min
Suchość dotykowa, po	Utw. 008 5600	16h	8h	4h	2½h	1h
	Utw. 008 5605	12h	6h	3h	1½h	½h
Kolejne malowanie farbami epoksyd., min. po	Utw. 008 5600	16h	6h	4h	2h	45min
	Utw. 008 5605	12h	5h	3h	1½h	½h
Kolejne malowanie farbami poliuretan., min. po	Utw. 008 5600	24h	8h	5h	2h	1h
	Utw. 008 5605	16h	6h	4h	1½h	45min
Kolejne malowanie bez szorstkowania max. – 6 miesięcy						

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Stopień połysku

Mat.

Kolorystyka

Karta kolorów podkładów Temaspeed. Barwienie w systemie TEMASPEED Premium.

Temacoat GPL-S Primer

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni

Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiednich środków (ISO 12944-4).

Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno w celu poprawy przyczepności.

Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową omieść ścierniwem mineralnym, np. piaskiem kwarcowym. (SaS, SFS 5873) Jeżeli nie jest to możliwe, powierzchnię należy wyczyścić ręcznie lub zmyć detergentem PANSSARIPESU.

Powierzchnie cynkowane ogniowo zaleca się przemaalować warstwą tzw. "mist-coat" (farba mocno rozcieńczona 25-30% obj.) przed nałożeniem właściwej warstwy podkładu.

Powierzchnie aluminiowe: Omieść ścierniwem niemetalicznym w celu schropowacenia powierzchni. (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, zmatowić powierzchnię ręcznie lub zmyć przy pomocy detergentu MAALIPESU.

Stal nierdzewna: Szlifować lub omiatać ścierniwem niemetalicznym w celu zmatowienia powierzchni.

Powierzchnie zagruntowane:

Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia z powierzchni używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu (ISO 12944-4).

Zalecany podkład

Temacoat GPL-S Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temazinc 77, Temazinc 99, Temasil 90.

Zalecana warstwa nawierzchniowa

Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temacoat SPA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temadur HS 90, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Fontecoat EP 50, Fontecoat EP 80.

Warunki aplikacji

Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. W czasie aplikacji i schnięcia temperatura powierzchni powinna wynosić co najmniej 0°C, a wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80%. Temperatura powierzchni stalowej powinna być co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Produkt nie powinien być nakładany w temp. poniżej 0°C, gdy istnieje możliwość tworzenia się lodu na powierzchni. Dla właściwej aplikacji temperatura farby powinna być wyższa od +15°C. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.

Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółkniecie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych.

Mieszanie składników

Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza) przed użyciem. Do mieszania używać mieszadła mechanicznego.

Temacoat GPL-S Primer

Aplikacja Natrysk hydrodynamiczny - farba może być rozcieńczona w granicach 0-15%. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011-0,017", ciśnienie w dyszy 120-160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.

Pędzla używaj tylko do malowania wyprawkowego. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.

Rozcieńczalniki Thinner 1031

Czyszczenie narzędzi Thinner 1031

LZO Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) do 420 g/l.
Max. Zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 15% obj.) 480g/l.
VOC 2004/42/EC (kat A/j) 500 g/l (2010)

BEZPIECZEŃSTWO Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.