

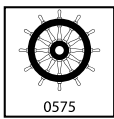
# Temaprimo EUR

## TYYPPI

Nopeasti kuivuva, yksikomponenttinen ruosteenestopigmentoitu kustannustehokas alkydipohjamaali.

## TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- Erinomainen valinta nopearytmisille kokoonpanotehtaille ja maalauslinjoille.
- Soveltuu teräsrakenteiden sekä maanrakennus- ja muiden koneiden maalaukseen suositeltavissa alkydihdistelmissä.
- Tuotteella on MED (Marine Equipment Directive) sertifikaatti no EUFI29-21002002-MED, jolloin se on hyväksytty laivojen sisäpuoliseen maalaukseen.
- Alkydihdistelmien pohjamaali ilmastorasitukseen joutuville teräspinnoille.
- Voidaan käyttää myös ilman pintamaalausta kuivien sisätilojen teräsrakenteiden maalaukseen.
- Suositeltavia käyttökohteita ovat teräsrakenteet, maatalous-, maanrakennus- ja muut koneet.



## TEKNISET TIEDOT

**Kuiva-ainepitoisuus,  
tilavuus-%** 51±2% (ISO 3233)

**Kuiva-ainepitoisuus,  
paino-%** 70±2%

**Tiheys** 1,3 kg/l.

### Suosittelavat kalvonpaksuudet ja teoreettinen riittoisuus

| Suositeltavat kalvonpaksuudet |       | Teoreettinen riittoisuus |
|-------------------------------|-------|--------------------------|
| märkä                         | kuiva |                          |
| 80µm                          | 40µm  | 12.7 m <sup>2</sup> /l   |
| 120µm                         | 60µm  | 8.5 m <sup>2</sup> /l    |

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

Huom! Maalaustyö tulee suorittaa ja valvoa standardin SFS-EN ISO 12944-7 ohjeistuksen mukaisesti, jos tuotteen tuoteseloste ei muuten ohjeista. Liiallinen kalvonpaksuus voi aiheuttaa mm. maalikalvon halkeilua, valumista, pidentynyttä maalin kuivumisaikaa, pehmeää kalvoa, heikentynyttä kemiallista kestävyyttä, kiillon vaihtelua ja heikentynyttä maalauskertojen välistä tartuntaa tai heikentynyttä tartuntaa maalausalustaan. Jos tuotetta käytetään muuten, kuin mitä SFS-EN ISO 12944-7 ohjeistaa, tulee Tikkurilalta olla kirjallinen ohjeistus työn suorittamiseen.

## Kuivumisaika

| Kuivakalvonpaksuus 50µm       | +10°C  | +23°C  | +35°C  |
|-------------------------------|--------|--------|--------|
| Pölykuiva, kuluttua           | 40 min | 20 min | 10 min |
| Kosketuskuiva, kuluttua       | 1½ h   | 40 min | 30 min |
| Päällemaalattavissa, kuluttua | 1½ h   | 40 min | 30 min |

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.



## Temaprime EUR

|                  |   |
|------------------|---|
| <b>Kiilto</b>    | Himmeä.   |
| <b>Värisävyt</b> | Punaruskea (TVT 4000) ja harmaa (TVT 4001). Tuote kuuluu Temaspeed Premium -sävytysjärjestelmään. |

# Temaprime EUR

## KÄSITTELYOHJEET

- Pinnan esikäsittely** Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)
- Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan vähintään esikäsittelyasteeseen Sa2. Pienehköjen vaurioiden paikkaukseen riittää teräsharjaus asteeseen St2. (SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.
- Pohjamaalatut pinnat: Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4)
- Suosittelavat pohjamaalit** Temaprime EUR.
- Suosittelavat pintamaalit** Temalac AB 70, Temalac FD 20, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac ML 90, Fontelac QD 80.
- Käsittelyolosuhteet** Käsittävän pinnan on oltava puhdas ja kuiva. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5°C. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana ilman suhteellisen kosteuden tulee olla alle 80%. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3°C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Käsittelyn ja kuivumisen aikana on umpinaisissa tiloissa oltava kunnollinen ilmanvaihto.
- Käsittely** Sekoita tuote huolellisesti ennen käyttöä.
- Suurpaineruiskutuksessa tuotetta ohennetaan noin 0–13 %. Suositeltava suuttimen koko 0,011"–0,015" ja suutinpaine 120–180 bar. Ruiskutuskulma valitaan käsiteltävän kohteen muodon mukaan.
- Sivelymaalauksessa tuotetta ohennetaan tarpeen mukaan.
- Ohenteet** Thinner 1053, Thinner 1006
- Ohenne 1006 tai Ohenne 1053 (hidas).
- Työvälineiden puhdistus** Thinner 1006
- VOC** Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 449 g/litra maalia. Ohennetun maalin (ohennettu 13 tilavuus-%) max. VOC-määrä on 498 g/l. VOC 2004/42/EC (cat A/i) 500 g/l (2010)
- KÄYTTÖTURVALLISUUS** Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla Tikkurila Oyj:ltä.

### Vain teollisuus- ja ammattikäyttöön.

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratorio-testeihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toiminta-järjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu-järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.