



RB2x70 FLOOR PRESTIGE

PIELIETOJUMA JOMA

Keramika, flīzes, akmensmasa, akmens, betons, terakota, sienas, koks, stikls, plastmasa, PVC, metāla virsmas.

VISPĀRĒJA INFORMĀCIJA

Floor Prestige ir inovatīvs, vienkomponenta matēts pārklājums, kas paredzēts grīdu un visu veidu virsmu atjaunošanai. Pārklājums ir ārkārtīgi izturīgs pret intensīvu gājēju slodzi un abrazīvu iedarbību, padarot to īpaši piemērotu virsmām ar lielu noslodzi. Tā formula ir bez smaržas un ar zemu GOS (gaistošo organisko savienojumu) emisiju.

Floor Prestige ir mazgājams, augsti sedzošs pārklājums, kas lieliski pieķeras rūpīgi notīrītām virsmām. Ja virsma jau ir pārklāta ar citu materiālu, ir jāizvērtē nepieciešamība pēc nelielas iepriekšējā slāņa noslīpēšanas.

Nav nepieciešama grunts slāņa uzklāšana.

Piemērots lietošanai telpās, kuras atbilst HACCP prasībām.

Produkts ir sertificēts un atbilst UNI 11021:2002 standartam.

LIETOŠANAS INSTRUKCIJA

Pirms uzklāšanas

Attaukot virsmu, izmantojot acetonu. Nelietojiet citus attaukošanas līdzekļus vai šķīdinātājus, jo tie var atstāt atlikumus uz virsmas un pasliktināt Floor Prestige saķeri.

Kā sagatavot vaskotu virsmu. Pirms Floor Prestige uzklāšanas nepieciešams noņemt vasku ar vasku noņēmēju, pēc tam noskalot un attaukot ar acetonu.

Kā sagatavot ļoti gludu virsmu. Īpaši gludas virsmas, piemēram, marmors, jānoslīpē ar 220 graudainības smilšpapīru (piemērots arī metālam). Ir būtiski pilnībā notīrīt putekļus. Viegla slīpēšana, kas piemērota gludu virsmu apstrādei, uzlabo pārklājuma saķeri un ir noderīga visām virsmām.

Kā apstrādāt flīžu šuves. Flīžu starplikas ir porainas un mēdz uzkrāt netīrumus, kas pasliktina pārklājuma saķeri un vizuālo izskatu. Šuves nepieciešams rūpīgi notīrīt, vēlams mehāniski – ar tērauda birsti vai citiem instrumentiem.

Kā apstrādāt virsmas paaugstinātas slodzes apstākļos. Pievienojiet 2% (līdz 4%) Adhesion Promoter RY0406 Floor Prestige maisījumam, ja virsmas pakļautas lielai ķīmiskai un/vai mehāniskai slodzei (piemēram: vannas istabas, sporta zāļu grīdas, laboratorijas, klinikas, frizētavas, veterinārās telpas u.c.). 0,05 L iepakojums paredzēts pievienošanai 2,5 L Floor Prestige iepakojumam. Adhesion Promoter uzlabo pārklājuma saķeri ar virsmu un palielina pārklājuma izturību.

Uzklāšana

Vienmērīgi uzklāt materiālu uz virsmas. Pirms otrā slāņa uzklāšanas ļaut pirmajam slānim nožūt vismaz 2–4 stundas (atkarībā no apkārtējās vides apstākļiem).

Virsmām ar lielu noslodzi ieteicams uzklāt 2 vai 3 kārtas. Virsmām, kas pakļautas intensīvai lietošanai, Floor Prestige var papildus aizsargāt ar pārklājumu Floorings and Furniture Topcoat RP2260.

Žāvēšana

Nodrošiniet pietiekamu telpas ventilāciju, lai veicinātu Floor Prestige pārklājuma optimālu un vienmērīgu žūšanu. Lai sasniegtu kvalitatīvu gala rezultātu, jāizvairās no pārmērīga materiāla uzklāšanas, jo pārklājuma pārsātinājums var palēnināt žūšanas procesu, radīt defektus vai pasliktināt pārklājuma ekspluatācijas īpašības.



Uzglabāšana
> 5°C



Krāsošanas temperatūra
> 10°C



Gatavs lietošanai



Ota
Smidzināšanas pistole
Rullītis



Patēriņš
14 m²/L



Pirms lietošanas rūpīgi
samaisīt



Pieskāriena sauss
2 h



Žūšanas laiks starp kārtām:



4-6 h



Pilnībā nožuvis
24-72 h



Sausais atlikums
43 ± 5 %



Viskozitāte
DIN4 70 ± 10"



Blīvums
1,2 ± 0,1 g/cm³



pH
8,5 ± 1,0



Spīdums
20

HACCP



RB2x70 FLOOR PRESTIGE

VIRSĒJIE PĀRKLĀJUMI

Floorings and furniture topcoat RP2260.

IEPAKOJUMI

0,75 L

2,5 L



Uzglabāšana
> 5°C



Krāsošanas temperatūra
> 10°C



Gatavs lietošanai



Ota
Smidzināšanas pistole
Rullītis



Patēriņš
14 m²/L



Pirms lietošanas rūpīgi
samaisīt



Pieskāriena sauss
2 h



Žūšanas laiks starp kārtām:

4-6 h



Pilnībā nožuvis
24-72 h



Sausais atlikums
43 ± 5 %



Viskozitāte
DIN4 70 ± 10"



Blīvums
1,2 ± 0,1 g/cm³



pH
8,5 ± 1,0



Spīdums
20



RB2070
DOVE GREY

RB2170
PAPYRUS

RB2270
CONCRETE

RB2370
LEAD

RB2470
CHARCOAL GREY

RB2570
TITANIUM

HACCP