



# YO-20M977

## 2-K RENNERPLAST PĀRKLĀJUMS uzklāšanai ar krāsošanas pistoli PVC logu un durvju krāsošanai

Renner Italia Spa - Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 MINERBIO (BO)

### Galvenās īpašības:

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Produkts paredzēts uzklāšanai ar pistoli (tradicionālo, airmix vai ar bezgaisa sūkni).</li> <li>• Iespējams uzklāt gan manuāli, gan automatizētās līnijās.</li> <li>• Paredzēts horizontālai un vertikālai uzklāšanai.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Augsta UV aizsardzība</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 komponentu produkts; Jāsajauc ar 10% YC M403 cietinātāju. Krāsas dzīvildze: 2 h</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Iespējams tonēt ar Anti-heat pastām, lai samazinātu profilu uzkaršanu saules gaismā</li> <li>• Iespējams tonēt ar alumīnija pastām</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lieliska saķere ar PVC profiliem</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Augsta cietība pēc nožūšanas</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Laba ķīmiskā izturība</li> </ul>

**Spīdums:** 20%

### Ķīmiski fiziskās īpašības 23°C temperatūrā:

Cietvielu daudzums (%)	Gaišiem toņiem	41 ± 2
	Tumšiem toņiem	30 ± 2
Masas blīvums (kg/l)	Gaišiem toņiem	1,15 ± 0,02
	Tumšiem toņiem	1,05 ± 0,02
Viskozitāte DIN 8 (s)	30 – 50 sekundes	

### Sagatavošanās krāsošanai:

Pārklājamajai virsmai jābūt tīrai – bez putekļiem, silikona, šķīdinātājiem vai jebkādiem iepriekšējās apstrādes ķīmiskiem atlikumiem.

Izvairieties no silikonu vai šķīdinātāju lietošanas krāsošanas telpā.

1. Notīriet putekļus un netīrumus no profiliem.
2. Noņemiet profilu aizsargplēves.
3. Ja nepieciešams, noapaļojiet asās profilu malas ar scotch brite (piem. 3M Grey ultra fine) vai ar smalku smilšpapīru (320 grauds).
4. Notīriet virsmu ar mikrošķiedras drānu, kokvilnas audumu vai industriālo papīru, kas samērcēts ar AP M088. Bieži mainiet tīrīšanas materiālu.
5. Pirms tīrītāja iztvaikošanas, nosusiniet virsmu ar industriālo papīru vai tīru, sausu audumu. Neļaujiet tīrītājam nožūt uz virsmas.
6. Aplīmējiet tās virsmas, kuras nav nepieciešams krāsot. Izmantojiet līmlentu, kura ir necaurļaidīga ūdens bāzes pārklājumiem (Piem. Kraso Gold sērijas līmlentas).
7. Pēc virsmas notīrīšanas tā jāaizsargā no netīrumiem (piem. putekļi, gaisā esošs silikons, netīri cimdi vai pirkstu nospiedumi).
8. Krāsošana jāveic 20 minūšu laikā pēc tīrīšanas.



## YO-20M977

### 2-K RENNERPLAST PĀRKLĀJUMS uzklāšanai ar krāsošanas pistoli PVC logu un durvju krāsošanai

Renner Italia Spa - Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 MINERBIO (BO)

#### Uzklāšana:

RENNERPLAST pārklājumi ir ūdens bāzes, tādēļ tos nedrīkst sasaldēt. Uzglabāt apmēram +20 °C temperatūrā. Izvairīties no temperatūras virs 30 °C vai zem 10 °C.

Krāsošana un žāvēšana jāveic tīrās, bezputekļu telpās.

Visa aprīkojuma (sūkņi, pistoles, caurules, sprauslas) iekšpusei jābūt tīrai un sausai.

Pēc lietošanas mazgāt ar siltu ūdeni. Ja nepieciešama dziļāka tīršana, izmantot speciālu tīrītāju AY M460, pēc tam rūpīgi noskalot ar siltu ūdeni.

Ideālie apstākļi: ap +20 °C temperatūra, relatīvais mitrums ~50%. Gan pārklājumam, gan PVC profilam jābūt istabas temperatūrā.

Pirms lietošanas krāsa rūpīgi jāsamaisa, lai nodrošinātu viendabīgumu. Ja sajaukšanas laikā izveidojas gaisa burbuļi, ļaut produktam nostāvēties 15 minūtes.

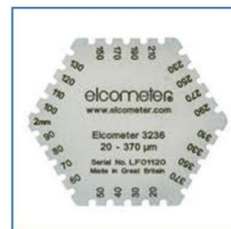
Vienmēr pārbaudīt krāsas toni pirms lietošanas. Pēc lietošanas trauku hermētiski aizvērt.

#### Slāņa biezums:

RENNERPLAST 2-K var uzklāt 1 kārtā, ar mitras plēves biežumu 125-150 µm.

Pie uzklāšanas pārbaudiet krāsas slāņa biežumu ar krāsas ķemmi (foto).

Ja mitrās plēves biežums ir zem 80 µm, tad pārklājums ir nepietiekams. Tam nebūs pietiekama saķere.



**Mērīšana ar ķemmi:** (1) Novietojiet ķemmi paralēli mitrai krāsas kārtai;  
(2) Turiet vismaz 5 sekundes līdz krāsa izlīdzinās. Slāņa biezums ir robežās no pirmās noklātās iedaļas līdz nākošajai nenoklātajai iedaļai.



# YO-20M977

## 2-K RENNERPLAST PĀRKLĀJUMS uzklāšanai ar krāsošanas pistoli PVC logu un durvju krāsošanai

Renner Italia Spa - Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 MINERBIO (BO)

Asas malas var izraisīt pārklājuma atkāpšanos, pasliktinot saķeri un segtspēju. Ieteicama apstrāde ar ccotch brite (3M ultra-fine grey) vai smalku slīppapīru (320 grauds).

Atkarībā no krāsas tonis var ietekmēt RENNERPLAST pārklājuma segtspēju — tā var būt jūtīgi atkarīga gan no uzklātās mitrās kārtas biezuma, gan no pamatnes krāsas. Ir zināms, ka organiskie pigmenti (piemēram, dzeltenie, sarkanie, zilie, zaļie, oranžie utt.) pēc savas dabas ir daļēji caurspīdīgi pret gaismu, līdz ar to tiem ir zemāka sedzamība salīdzinājumā ar neorganiskajiem pigmentiem (piemēram, metālu oksīdiem).

Dažkārt noteiktu krāsu sastāvā, krāsu toņu saskaņošanas dēļ, tiek izmantots augsts organisko pigmentu saturs. Šādos gadījumos krāsa jāuzklāj ar 150 µm mitrās kārtas biezumu uz baltas pamatnes, lai nodrošinātu atbilstošu krāsas toni un pārbaudītu tā precizitāti.

### Uzklāšana

Kompresoram jābūt aprīkotam ar eļļas un ūdens atdalītāju, lai novērstu iespējamus defektus, kas rodas kondensāta vai eļļas daļiņu dēļ spiediena gaisā.

Lai iegūtu vienmērīgu virsmu:

Nepieciešams nodrošināt atbilstošu mitrās kārtas biezumu, veicot 3–4 uzklāšanas gājienu (krāsotāja roku kustības).

Optimālais attālums starp smidzinātāju un virsmu ir 15–25 cm.

Uzklāšanas veids	Sprausla			Spiediens (bar)	
	Izmērs, mm	Izmērs, collas	Leņķis	Krāsa	Gaiss
Tradicionālā izsmidzināšana	1,9	-	-	-	3-4
Bezgaisa izsmidzināšana	0,23 – 0,28	0,009 – 0,011	20-30	90-120 <sup>1</sup>	-
Airmix	0,23 – 0,28	0,009 – 0,011	20-30	90-120 <sup>1</sup>	0,8 – 1,0

Ja krāsošanai izmantojiet automātisku līniju, ieteicams izmantot vismaz 3 smidzinātājus un līnija ātrumu noregulēt uz 20-30metriem minūtē.



# YO-20M977

## 2-K RENNERPLAST PĀRKLĀJUMS uzklāšanai ar krāsošanas pistoli PVC logu un durvju krāsošanai

Renner Italia Spa - Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 MINERBIO (BO)

### Žūšanas process

#### Krāsas nosēšanās

Krāsas nosēšanās laiks ir brīdis pēc uzklāšanas, kad krāsas daļas izlīdzinās un veido viendabīgu pārklājuma plēvi.

Šajā fāzē izvairieties no spēcīgas ventilācijas (gan karstas, gan aukstas); tas izraisītu pārāk ātru pārklājuma virsmas izžūšanu un varētu radīt pārklājuma plaisāšanu.

Slapjas plēves biezums	120-150 μm
Temperatūra	18-25 °C
Nosēšanās laiks	10-15 min
Gaisa mitrums	40-65 %

**Žūšana istabas temperatūrā:** Ja žāvēšana tiek veikta istabas temperatūrā, ieteicams nodrošināt temperatūru 20–30 °C un gaisa mitrumu 40–65 %.

<u>Žūšanas laiki</u>	Nelīp putekļi	Var pieskarties	Pilna izžūšana	Var aplīmēt	Var iepakot
Istabas temperatūrā (20 °C, 50% U.R.)	1h 30min	8 h	16 h	72 h	72 h

#### Piespiedu žāvēšana

Lai samazinātu žūšanas laikus, ir iespējams veikt virsmas piespiedu žāvēšanu ar lampām vai krāsnī

#### Piespiedu žāvēšana ar infrasarkano staru lampu:

Infrasarkano staru lampas ir efektīvs risinājums produkcijas žāvēšanai.

Vēlams izvēlēties īsviļņu infrasarkano lampu. Tā izžāvēs pārklājumu dziļākā slānī un veidos vienmērīgāku pārklājuma žūšanu.



#### Piespiedu žāvēšana krāsnī:

	Nelīp putekļi	Var pieskarties	Pilna izžūšana	Var aplīmēt	Var iepakot
Krāsns temperatūra 40°C Gaisa plūsma 1 m/s at 30% RH	5 min	10 min	30 min	24 h	24 h
Krāsns temperatūra 60°C Gaisa plūsma 1 m/s 30% RH.	3 min	8 min	25 min	24 h	24 h